

## DOMANDA DI AMMISSIONE A SOCIO 2018



Al Consiglio Direttivo dell'Associazione "YOUMANI" - Onlus

Il sottoscritto: Nome e Cognome \_\_\_\_\_

Data di nascita \_\_\_\_\_ Luogo / Prov. \_\_\_\_\_

Indirizzo \_\_\_\_\_

Cap \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Recapiti telefonici \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_

Estremi di un documento di identità \_\_\_\_\_

Codice Fiscale / Partita IVA \_\_\_\_\_

chiede di poter aderire all'Associazione "YOUMANI" – Onlus in qualità di (barrare la casella in base alla scelta):

socio effettivo       socio sostenitore       socio junior

A tal scopo **dichiara**:

- di aver preso visione dello Statuto e del Regolamento dell'Associazione (in allegato a questo modulo) e di accettarli e rispettarli in ogni loro punto;
- di rispettare le disposizioni statutarie vigenti e le delibere degli organi sociali validamente costituiti.

**Si impegna**, inoltre, a non utilizzare il nome dell'Associazione "YOUMANI" per attività di carattere commerciale, imprenditoriale o comunque per attività che abbiano scopo di lucro. Si impegna altresì a non utilizzare a scopo di lucro il materiale prodotto dall'Associazione e reso disponibile ai soci.

Prende atto che l'adesione è subordinata all'accettazione, da parte del Consiglio Direttivo, come previsto dallo Statuto.

Come **Socio Effettivo** dichiara che, secondo le modalità fornite a pg. 4, verserà la quota associativa annuale di Euro 20,00 (Venti) + quota assicurativa annuale di Euro 20,00 (Venti)

Come **Socio Sostenitore** dichiara che, secondo le modalità fornite a pg. 4, verserà la quota associativa annuale di euro 20,00 (Venti) + una quota di sostegno libero di Euro \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_).

Come **Socio Junior** dichiara che, secondo le modalità fornite a pg 4, verserà la quota associativa annuale di Euro 10,00 (Dieci) + quota assicurativa annuale di Euro 20,00 (Venti)

Rho, \_\_\_\_\_ Firma leggibile \_\_\_\_\_

Per il minore: firma del genitore o di chi esercita la patria potestà \_\_\_\_\_

### RISERVATO ALL'ASSOCIAZIONE

Il Consiglio Direttivo accetta la richiesta sopra riportata e attribuisce al richiedente la qualifica di Socio:

(sostenitore/effettivo/Junior) \_\_\_\_\_ con tessera numero \_\_\_\_\_

Rho, \_\_\_\_\_ per il Consiglio Direttivo \_\_\_\_\_

Documento esente da imposta di bollo in base all'art. 17 DLgs. 41297 n°460.

## INFORMATIVA Ai Sensi dell'Art. 13 d. LGS. 196/2003



Gentile sig./sig.ra \_\_\_\_\_, ai sensi dell'art. 13 d. Lgs. 196/2003 (di seguito T.u.), ("Codice in materia di protezione dei dati personali"), norma che disciplina la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali, trattamento che dovrà essere improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della sua riservatezza e dei suoi diritti, in relazione ai dati personali di cui questa associazione entrerà in possesso, La informiamo di quanto segue:

1. Finalità dei trattamenti dei dati.  
il trattamento è finalizzato unicamente per la realizzazione delle finalità istituzionali promosse dall'associazione stessa nei limiti delle disposizioni statutarie previste e in conformità a quanto stabilito dal d.lgs. n. 196/2003.
2. Modalità del trattamento dei dati:
  - a. Il trattamento è realizzato per mezzo delle operazioni o complesso di operazioni indicate all'art. 4 comma 1 lett. a) T.u.: raccolta, registrazione, organizzazione, conservazione, consultazione, elaborazione, modificazione, selezione, estrazione, raffronto, utilizzo, interconnessione, blocco, comunicazione, cancellazione e distribuzione dei dati.
  - b. Le operazioni possono essere svolte con o senza il supporto di strumenti elettronici o comunque automatizzati.
  - c. Il trattamento è svolto dal titolare e/o dagli incaricati del trattamento.
3. Conferimento dei dati.  
Il conferimento di dati personali è strettamente necessario ai fini dello svolgimento delle attività di cui al punto 1.
4. Conferimento dei dati.  
L'eventuale rifiuto da parte dell'interessato di conferire dati personali nel caso di cui al punto 3 comporta l'impossibilità di adempiere alle attività di cui al punto 1.
5. Comunicazione dei dati.  
I dati personali saranno a conoscenza degli incaricati del trattamento e possono essere comunicati per le finalità di cui al punto 1 a collaboratori esterni e, in genere, a tutti quei soggetti cui la comunicazione si riveli necessaria per il corretto adempimento delle finalità indicate nel punto 1.
6. Diffusione dei dati.  
I dati personali non sono soggetti a diffusione.
7. Trasferimento dei dati all'estero.  
I dati personali possono essere trasferiti verso Paesi dell'unione europea e verso Paesi terzi rispetto all'unione europea nell'ambito delle finalità di cui al punto 1.
8. Diritti dell'interessato.  
L'art. 7 T.u. conferisce all'interessato l'esercizio di specifici diritti, tra cui quello di ottenere dal titolare la conferma dell'esistenza o meno di propri dati personali e la loro messa a disposizione in forma intelligibile; l'interessato ha diritto di avere conoscenza dell'origine dei dati, delle finalità e delle modalità del trattamento, della logica applicata al trattamento, degli estremi identificativi del titolare e dei soggetti cui i dati possono essere comunicati; l'interessato ha inoltre diritto di ottenere l'aggiornamento, la rettificazione e l'integrazione dei dati, la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione della legge; l'interessato ha il diritto di opporsi, per motivi legittimi, al trattamento dei dati.
9. Titolare del trattamento.  
Titolare del trattamento è l'associazione "YOUMANI" - Onlus con sede a Rho (MI) in Via Bolzano, 6. Responsabile del trattamento è il Responsabile Organizzativo dell'associazione "YOUMANI" - Onlus, Nicoletta Ceaglio.

## Consenso al trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 23 D.lgs. 196 del 30/6/2003



I dati forniti, da chi presenta richiesta di adesione, vengono registrati nel libro soci e/o in appositi registri, predisposti su supporto cartaceo e/o elettronico dalla "YOUMANI" - Onlus che ne è responsabile per il trattamento. Per dati si intendono quelli forniti durante la registrazione quale associato e le successive modifiche e/o integrazioni da parte dell'associato stesso. In conformità con l'art. 13 del D.lgs 30 giugno 2003, recante il Codice in materia di protezione dei dati personali, si desidera informare il socio che i dati personali volontariamente forniti per aderire all'Associazione suddetta, saranno trattati, da parte dell'Associazione stessa, adottando tutte le misure idonee a garantire la sicurezza e la riservatezza nel rispetto della normativa sopra richiamata.

Il consenso al trattamento dei dati personali viene fornito con la richiesta di adesione; in assenza del consenso non è possibile aderire all'Associazione, né fruire dei suoi servizi. L'indicazione di nome, data di nascita e recapiti (indirizzo, telefono e mail) è necessaria per la gestione del rapporto associativo e per l'adempimento degli obblighi di legge. Il conferimento degli altri dati è facoltativo. L'interessato può, in qualsiasi momento, decidere quali dati (non obbligatori) lasciare nella disponibilità dell'Associazione e quali informazioni ricevere. Titolare del trattamento è la "YOUMANI" - Onlus con sede a Rho (MI) in Via Bolzano, 6.

Responsabile del trattamento è il Responsabile Organizzativo dell'associazione "YOUMANI" - Onlus, Nicoletta Ceaglio, con sede a Rho (MI) in Via Bolzano, 6.

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_, ricevuta l'informativa ai sensi dell'art. 13 del D.lgs. 196/2003, dà il consenso al trattamento dei propri dati personali nella misura necessaria al raggiungimento degli scopi statutari e con le modalità indicate nell'informativa medesima.

Rho, \_\_\_\_\_ Firma leggibile \_\_\_\_\_

Si autorizza la fotografia e/o la ripresa del sottoscritto, effettuate ai soli fini istituzionali, durante lo svolgimento delle attività e/o delle manifestazioni organizzate dall'Associazione. Si acconsente al trattamento e alla pubblicazione, per i soli fini istituzionali, di video, fotografie e/o immagini atte a rivelare l'identità del sottoscritto / del minore, sul sito web e sul periodico dell'Associazione e nelle bacheche affisse nei locali della medesima.

Rho, \_\_\_\_\_ Firma leggibile \_\_\_\_\_

## Modalità di pagamento della quota associativa e successivi rinnovi.

In riferimento all'art. 9 dello Statuto di "YOUMANI" – Onlus, prendo atto che il rinnovo annuale della condizione di Socio è determinato dal versamento, entro il 31 Gennaio di ogni anno, della quota associativa stabilita annualmente dal Consiglio Direttivo.

Pagamento quota associativa (subordinata all'accettazione della richiesta a Socio) mediante:

- o bonifico bancario, intestato a:  
YOUMANI ONLUS  
Banca Prossima S.p.A.  
Piazza Paolo Ferrari, 10 – 20121 Milano  
IBAN: IT 20 0 03359 01600 100000148739
- o contanti.

Rho, \_\_\_\_\_ Firma leggibile \_\_\_\_\_

